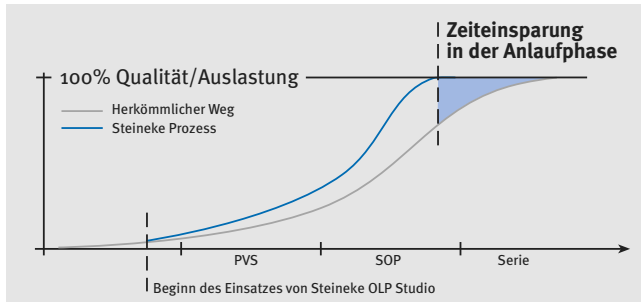


- Datenprüfung vor der Erstellung eines Bauteils
- Bis zu 50% schnellere Datenrückführung in die Digitale Fabrik
- Hohe Transparenz
- Jederzeit schneller Datenabgleich

STEINEKE

Schneller Anlauf mit System.



Steineke OLP Studio:

Datenrückführung in die Digitale Fabrik

Offline-Programmierung und der Weg zurück

Sprechen Sie mit uns. Mit dem Steineke OLP Studio läuft Ihr Anlauf optimal.

STEINEKE

Steineke GmbH
Dorfstraße 4
31303 Burgdorf
Germany

Fon +49(0)5136 97239-0
Fax +49(0)5136 97239-29

www.steineke.de





Fehler in der Offline-Programmierung verzögern den Anlagenanlauf im Automobilbau. Das muss nicht sein.

Wettbewerbsdruck und wirtschaftliche Zwänge bewirken immer geringere Zeitspannen für den Anlagenanlauf. Deshalb ist die Offline-Programmierung heute bereits fester Bestandteil der Anlagensimulation. Anders sind effiziente Anläufe zurzeit nicht realisierbar.

Steineke entwickelt Werkzeuge, die den Bereich der Offline-Programmierung deutlich vereinfachen. Dazu gehört auch die frühzeitige Fehlererkennung auf der Basis vorliegender Daten. Als Maßstab dienen hierfür Techniken und Werkzeuge der allgemeinen Software-Entwicklung.

Bewährte Methoden

Vieles, das man von gängigen PC-Programmen kennt, ist bei der Offline-Programmierung bislang noch unbekannt. Dazu gehören zum Beispiel Syntax-Prüfung, Debuggen oder Versionsverwaltung – alles Gang und Gebe bei der „normalen“ Software-Entwicklung.

Unsere Idee: Bereits vor der Herstellung des ersten Bauteils sollten die mit der Simulation eingekauften Daten geprüft werden. Die Offline-Programmierung wird frühzeitig inhaltlich geprüft. Das spart Zeit und Geld.

Intelligente Schnittstellen

Vorteile entstehen, wenn viele Arbeiten parallel laufen. Dazu benötigen Elektropartner und Simulationsanbieter intelligente Schnittstellen. Ebenso muss die Rückführung geprüfter Daten in die Digitale Fabrik reibungslos und ohne viel Aufwand funktionieren.

Steineke OLP Studio

Das Steineke OLP Studio nutzt die Methoden der heutigen Software-Entwicklung. Die wesentlichen Vorteile sind:

- Schneller Abgleich mit der CAD-Zeichnung
- Abgleich und Datenrückführung in die Digitale Fabrik
- Versionsverwaltung
- Syntaxprüfung, Abgleich von Schweißparametern, Punktnamen usw.

Im Anlauf eingesetzt ist der sofortige Abgleich eingespielter Programme mit den CAD-Daten möglich. Sie haben vollen Überblick über die Anlage und können jederzeit den Baustellenstand in Richtung der Planung kommunizieren.

Optimale Transparenz, Qualität und Sicherheit

Die Verbindungsdaten der Anlage im Anlauf werden sicher verwaltet. Qualitätsmängel (Position, Festigkeit) können Robotern schnell zugeordnet und abgestellt werden. Der Datenrückfluss zur Planung (Process Designer) ist jederzeit möglich.